



Desde
1975

Düzgünler®
Plastik

Exportamos a Más de 40 Países



Catálogo de tubería plástica

Hemos estado dirigiendo el agua desde 1975

En Düzgünler hemos aceptado nuestra misión y visión de innovación continua al aumentar nuestro conocimiento y experiencia. Además, hemos adoptado el proporcionar el mejor servicio y la mejor calidad a nuestros clientes como un principio desde nuestros inicios junto a nuestro equipo especializado, experimentado y disciplinado. La compañía comenzó sus actividades de producción bajo el liderazgo de Sr. Ekrem Düzgün en 1975, trabajando con maquinaria agrícola, repuestos automotrices y tubería metálica respectivamente. Sin embargo, desde 1999 producimos tuberías y accesorio de plástico. También nos dedicamos a la fabricación de máquinas y moldes, los cuales son diseñados por un grupo propio de línea de producción de la compañía, apoyados por una infraestructura potente y parque de maquinaria. En Düzgünler donde trabajamos con productos innovadores de calidad, y la satisfacción del cliente es altamente priorizada, producimos los siguientes productos en acuerdo con las normas internacionales (ISO, EN, TS) y dentro del alcance de ISO 9001: sistema de gestión de calidad 2015;

- Tubos de columna plásticos (para bombas sumergibles)
- Tubos de plástico para pozo profundo y pantalla,
- Tubos de agua limpia a presión de plástico,
- Tubos de HDPE 100,
- Tuberías de irrigación plástica (Rociadores),
- Infraestructura plástica (Corrugada) tuberías y accesorios.

Contenidos

04

Normas de montaje (instalación) y consideraciones importantes para la tubería de pozo profundo y la tubería de columna

05

Tubos de Columna U-PVC

08

Tubos de Pozo Profundo U-PVC

12

Tubos de Agua Limpia a Presión U-PVC

16

Tubos HDPE PE 100

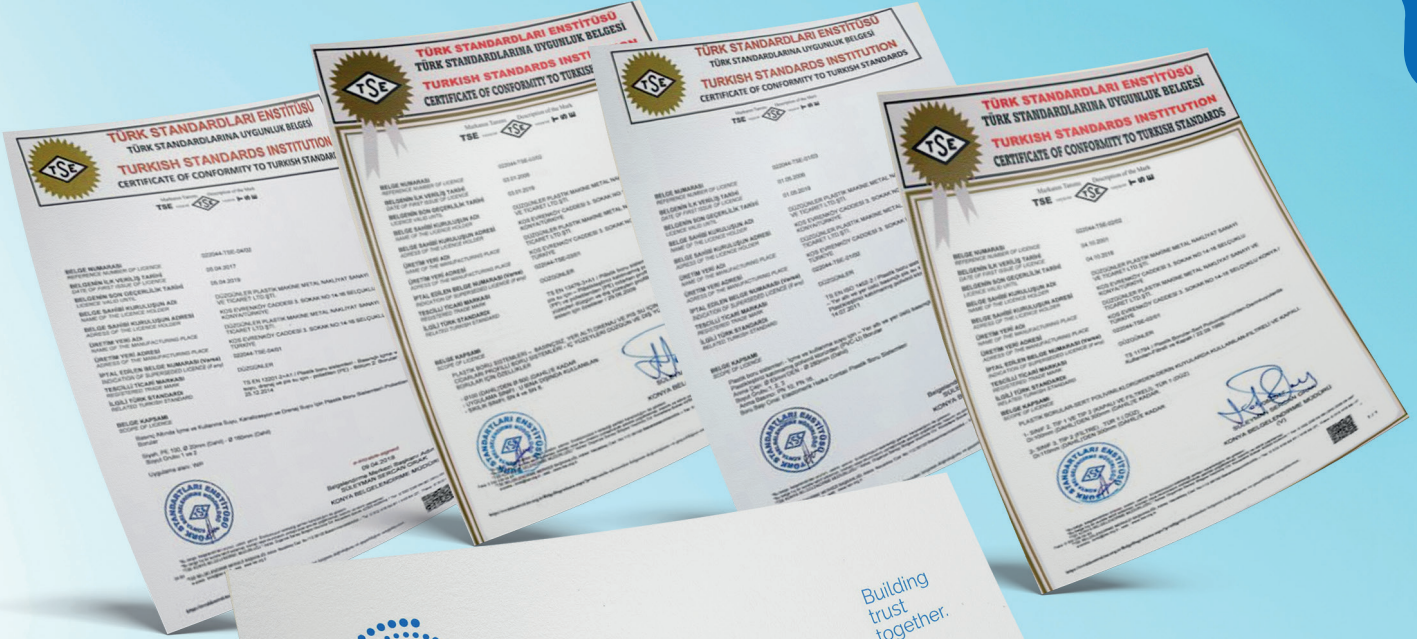
18

Tubos de Riego por Aspersión

22

Tubos Corrugados

Certificados de Calidad



Building
trust
together.

Certificate

TSE has issued an IQNet recognized certificate that the organization:
DÜZGÜNLER PLASTİK ANONİM ŞİRKETİ

BÜYÜK KAYACIK MAH. KONYA OSB. EVRENKÖY CAD. 3 NOLU SK. NO:16 SELÇUKLU
KONYA / TÜRKİYE

has implemented and maintains a
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

for the following scope:
Scope of the certificate is given in annex

which fulfills the requirements of the following standard:

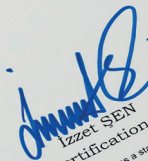
TS EN ISO 9001:2015

Issued on: 06-04-2024

First issued on: 06-06-2006

Expires on: 06-04-2027

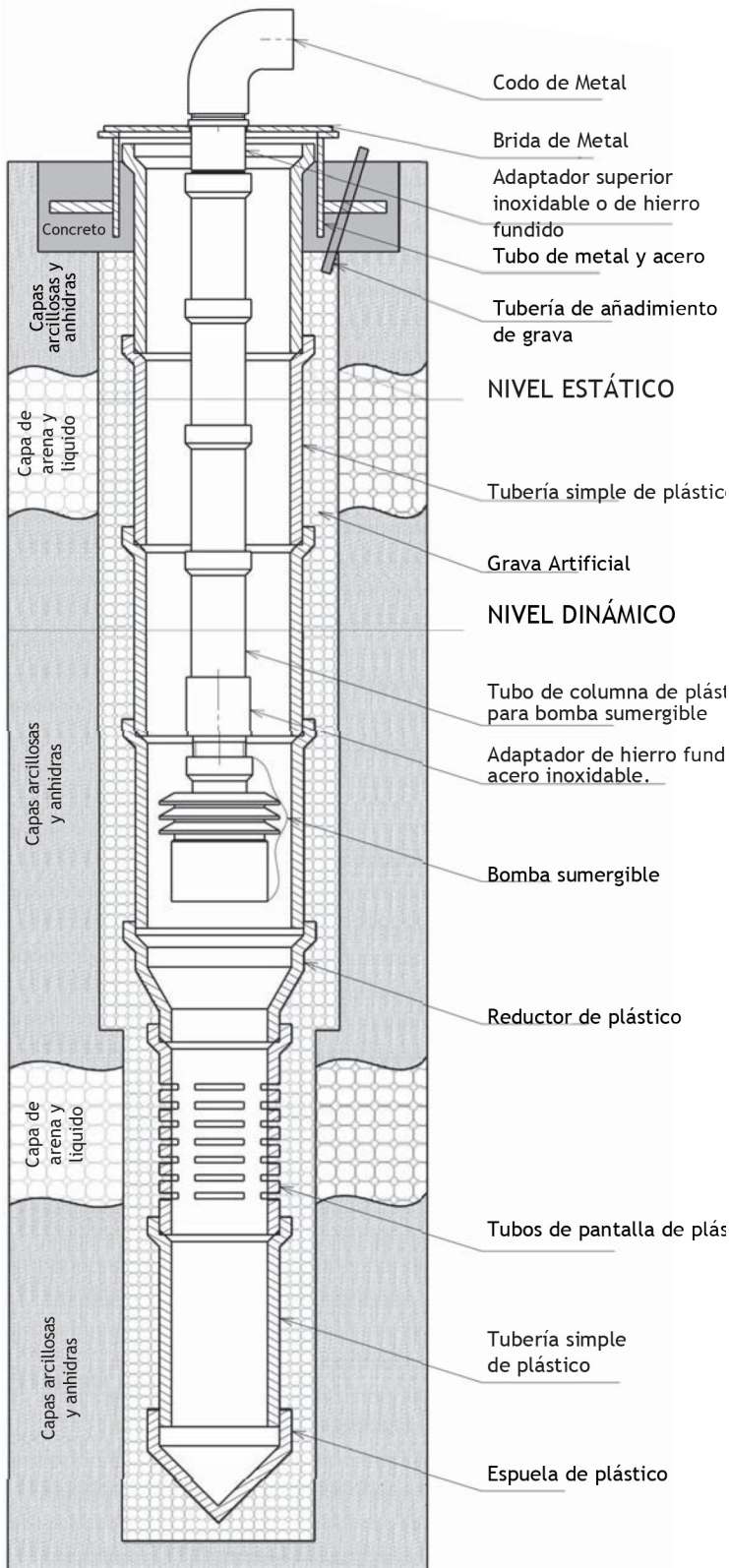
Registration Number : TR-KY-4514-06/09-R15


İzzet ŞEN
Konya Certification Manager



INSTALLATION RULES FOR THE DEEP WELL PIPES AND COLUMN PIPES

Normas de montaje (instalación) y consideraciones importantes para la tubería de pozo profundo y la tubería de columna



- El levantamiento del terreno debe realizarse antes de abrir el pozo (pozo profundo).
- El tubo de pozo y el tubo de la columna de la bomba deben seleccionarse de acuerdo a la bomba que se utilizará.
- Las tuberías deben transportarse con cuidado, sin arrastrarse, chocar entre sí y con el suelo.
- Las tuberías deben revisarse cuidadosamente antes de su uso e instalación. (Grietas, fracturas, daños y defectos físicos). No deben utilizarse tuberías defectuosas.
- Las cubiertas protectoras de roscas de las tuberías no deben ser retiradas hasta el momento de la instalación
- Aceite mineral (grasa) no debe aplicarse a la parte roscada de la tubería. Sin embargo, se puede usar jabón líquido.
- Una llave de apriete de plástico debe utilizarse durante la instalación. (No utilice una cadena o llave de torsión metálica ya que podría dañar la tubería)
- Si las tuberías no bajan, no deben forzarse. Las tuberías deben retirarse del pozo y la instalación debe continuar después de que se haya limpiado el pozo.
- Para que las tuberías se mantengan en posición vertical en el pozo, las tuberías se deben tirar 10 cm hacia arriba después de que toquen el fondo y luego se deben suspender.
- La grava debe ser lenta e igual a la circunferencia de la tubería para evitar acoplamiento.
- La bomba sumergible debe instalarse por debajo del nivel dinámico y la parte superior de las tuberías de la pantalla (filtrada). De lo contrario, la arena y el sedimento bombearán y las tuberías en la superficie se dañarán.
- La tubería de columna de la bomba debe fijarse a la tubería de metal que se coloca en la parte superior del pozo y debe evitarse la fijación a la tubería de plástico. El pozo nunca debe limpiarse dando a la alta presión del aire con el compresor.

DEEP WELL PIPE TECHNIC DETAILS

SDR	Classification Pipe Size (Depth)	Critical Collapse Press	SN
		Pkr (Bar)	KN/m
21	100 m Series	7,7	27
17	300 m Series	14,8	55
13,5	500 m Series	32	112

* Critical Collapse Pressure values should be taken into account in pipe selection.



DCP®
COLUMN PIPES





Pipes producing 3m lenght.
* 20°C water temperature is taken as reference.

PIPE SPECIFICATIONS													
TYPE	Ext. Dia- meter	Nominal Diameter		Pipe End Wall Thickness (mm)		Middle Of Pipe Wall Thickness (mm)		Pump Head (Hm)	Safe Hyd- rostatic Pressure*	Coupling Overlap Diameter	Safe Tensile Load	Breaking Load	Weight
	mm	inch	mm	min	max	min	max	m	kg/cm² Bar-Atü	mm	kg	kg	kg./lenght
MEDIUM PLUS 15 BAR	42	1½"	32	3,90	4,30	2,30	2,70	150	15	59,50	870	1450	1,560
	48	1½"	40	4,20	4,60	2,60	3,00	150	15	64,50	1120	1860	1,985
	60	2"	50	4,90	5,30	3,00	3,40	150	15	83,50	1600	2675	3,035
	75	2½"	65	5,60	6,00	3,70	4,10	150	15	96	2450	4080	4,370
	88	3"	80	6,10	6,50	4,20	4,60	150	15	111	3250	5410	5,800
	113	4"	100	7,90	8,30	5,40	5,80	150	15	142	5310	8850	9,600
	140	5"	125	9,70	10,10	7,20	7,60	150	15	170,00	8660	14440	15,170
	165	6"	150	11,00	11,40	8,50	8,90	150	15	204,00	12000	20000	21,380
STANDARD PLUS 21 BAR	42	1¼"	32	4,80	5,20	3,20	3,60	210	21	59,50	1160	1930	2,010
	48	1½"	40	5,30	5,70	3,70	4,10	210	21	64,50	1520	2530	2,585
	60	2"	50	6,00	6,40	4,10	4,50	210	21	83,50	2115	3525	3,835
	75	2½"	65	6,90	7,30	5,00	5,40	210	21	96	3200	5340	5,570
	88	3"	80	7,80	8,20	5,90	6,30	210	21	111	4410	7350	7,500
	113	4"	100	10,10	10,50	7,60	8,00	210	21	142	7245	12080	12,400
	140	5"	125	12,50	12,90	10,00	10,40	210	21	170,00	11690	19485	19,670
	165	6"	150	14,30	14,70	11,80	12,20	210	21	204,00	16210	27020	27,680
HEAVY 26 BAR	42	1¼"	32	5,90	6,30	4,00	4,40	260	26	65,50	1400	2335	2,590
	48	1½"	40	6,50	6,90	4,60	5,00	260	26	71,50	1830	3050	3,355
	60	2"	50	7,70	8,10	5,20	5,60	260	26	87	2600	4340	5,000
	75	2½"	65	9,00	9,40	6,50	6,90	260	26	104	4040	6735	7,400
	88	3"	80	10,10	10,50	7,60	8,00	260	26	121	5520	9200	10,020
	113	4"	100	12,30	12,70	9,80	10,20	260	26	146	9090	15160	16,470
	140	5"	125	15,30	15,70	12,30	12,70	260	26	185	14075	23455	-
	165	6"	150	17,00	17,40	14,50	14,90	260	26	217	19510	32520	-
SUPER HEAVY 35 BAR	42	1¼"	32	7,00	7,40	5,10	5,50	350	35	65,50	1720	2860	3,090
	48	1½"	40	7,70	8,10	5,80	6,20	350	35	71,50	2225	3700	3,955
	60	2"	50	9,40	9,80	6,90	7,30	350	35	87	3315	5525	6,050
	75	2½"	65	11,20	11,60	8,70	9,10	350	35	104	5195	8660	9,100
	88	3"	80	12,70	13,10	10,20	10,60	350	35	121	7125	11875	12,420
	113	4"	100	15,60	16,00	13,10	13,50	350	35	146	11710	19515	20,370
	140	5"	125	18,80	19,20	16,30	16,70	350	35	185	17995	29990	-
	165	6"	150	21,80	22,20	19,30	19,70	350	35	217	25055	41760	-



Adaptador de Acero
Inoxidable Top



Adaptador de Acero
Inoxidable Sub



Adaptador de Acero
Galvanizado Top



Adaptador de Acero
Galvanizado Sub



Adaptador de Acero
Inoxidable Top



Adaptador de Acero
Inoxidable Sub



Adaptador de Acero
Galvanizado Top

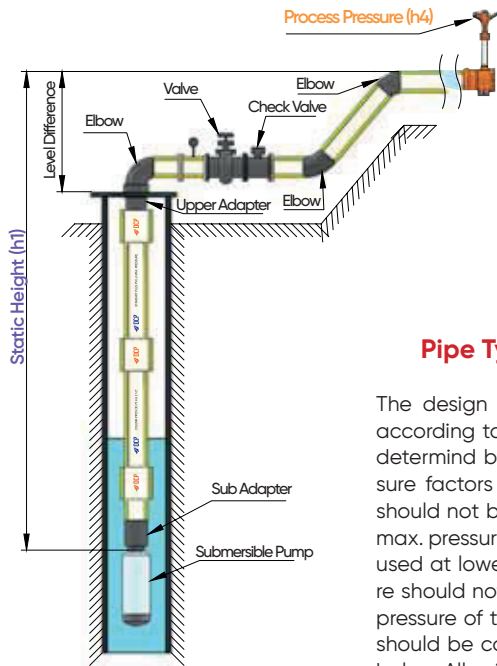


Adaptador de Acero
Galvanizado Sub

EXTERNAL DIAMETER

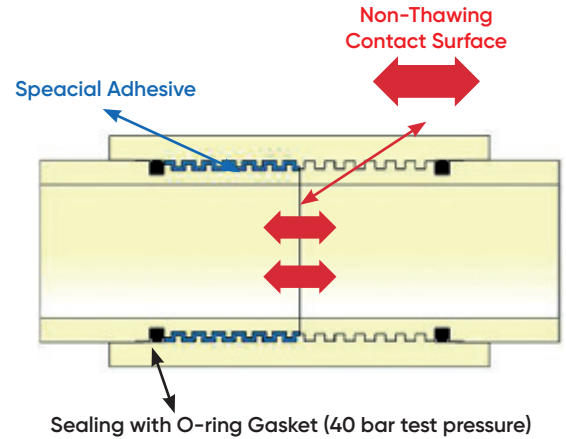
mm	42	48	60	75	88	113	140	165
inch	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6

The square threads of coupler and pipes designed for DCP Column Pipes are made in the last generation threading machines. By thickening the pipe ends with special production methods, the safe wall thickness value of the pipe is maintained after threading. Special adhesive is used to fix the coupler to the pipe. Sealing is provided with o-ring seal used between pipe and coupler. With the tightening torque applied during the well assembly, the pipe head parts contact each other, creating pretension in the square threads. This pre-tension prevents self-thawing of the teeth.

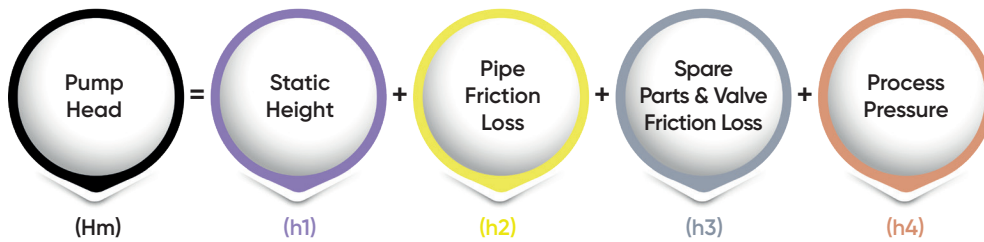


Pipe Type and Pump Selection

The design of DCP Column Pipes was made according to the safe head to the Pumps (Hm) determined by taking into account all the pressure factors in the system. DCP Column Pipes should not be chosen as a type lower than the max. pressure value of the pump even if it will be used at lower depths. The Pump's max. Pressure should not exceed the allowable hydrostatic pressure of the pipe. Laying depth of the pipes should be calculated according to the formula below. All units are meters.



Pipe Type	Pump Head (Hm)	Max. Pump Pressure Selection kg/cm ² - Bar
Medium Plus	0 - 150 m	15
Standard Plus	0 - 210 m	21
Heavy	0 - 260 m	26
Super Heavy	0 - 350 m	35



Hm	Pump Head	Static height in the pipeline is the total pressure affecting the pipe as a result of friction losses and process pressure. The general principle in altitude-pressure conversion is 10 mSS = 1 kg/cm ² dir.
h1	Static Height	It is the height difference between the lowest and heighest level of pipeline.
h2	Pipe Friction Loss	It is the friction loss occurs along the pipeline. The appropriate pipe diameter must be selected to minimize loss. Friction losses in the pipe can also be calculated with the Hazen-Williams formula. $P_m = 6.05 \times [(Q_m^{1.85}) / (C^{1.85} d_m^{4.87})] \times 10^5$ Q_m = Flow (lt/min) C = Friction Loss Coefficient (PVC =150) P_m = Unit length friction resistance in the pipe (bar/m) d_m = Pipe inside diameter (mm)
h3	Spare Parts & Valve Friction Loss	It is the pressure loss caused by elements such as fittings and valves in the system. In practice, %10(h1+h2) is taken. For more accurate calculations, equivalent straight pipe lengths of valves and fittings corresponding to the same resistance loss should be used. Catalogs of manufacturers can be used.
h4	Process Pressure	It is the operating pressure required at the end of the pipeline. (In irrigation systems 30 m (3 bar), in housing 10 m (1 bar), in free flow to pools 0 m (0 bar) etc.

Not: Normal usage temperature is 25°C. For every 5°C of increas in temperature, there will be 10% performance loss. Maximum usage temperature is 50°C. There will be 50% performance at 50°C.

Tubos de pozo profundo U-PVC (Cubierta y pantalla)



Tubos de pozo profundo U-PVC (TS 11794) (Cubierta y pantalla)



Nuestras fundas de PVC-U de Düzgünler (simples) y los tubos de malla (ranurados) se han diseñado y fabricado especialmente con materias primas y aditivos de alta calidad que cumplen con las normas de calidad TS 11794, ya que uno de los extremos es de tipo trapezoidal macho y el otro extremo es hembra tipo trapezoidal roscado. Los tubos de revestimiento están disponibles en varias longitudes para una profundidad de hasta 500 metros. Los tubos de la pantalla están ranurados a lo largo de su circunferencia con diferentes dimensiones de abertura. Las ranuras se cortan con sierras circulares y se ubican perpendiculares al eje de la tubería. La disposición perpendicular de las ranuras proporciona una mayor resistencia a la presión de colapso y propiedades hidráulicas excelentes. Los tamaños de ranura son permeabilidad adaptados al caudal solicitado. Las longitudes de tubería y los tamaños de ranura de la cubierta y las tuberías de pantalla pueden producirse de acuerdo con la solicitud del cliente.

Las tuberías están marcadas para garantizar la trazabilidad completa de nuestros productos. Además de identificar la fecha y el tiempo de producción, podemos determinar la materia prima que se utilizó para producir la tubería.



Materias primas	PVC - U
Longitud	2 –3 y 4 metros
Tamaño de ranura	2,00 mm – 1,00 mm – 0,75 mm – 0,50 mm width (perpendicular to the axis of the pipe)
Tipo de roscas	Trapezoidal
Connection	Male and Female Snap-Fit Connection
Marcaje	Estándar

SDR	Clasificación Tamaño tubería (profundidad)	Presión de colapso crítico (Bar)	SN kN/m ²
21	Serie estándar (100 mts profundidad)	7,7	27
17	Serie mediana (300 mts profundidad)	14,8	55
13,5	Serie pesada (500 mts profundidad)	32	112

* Critical Collapse Pressure values should be taken into account in pipe selection.



Tubos de pozo profundo U-PVC (TS 11794) (Cubierta y pantalla)

Dimensiones de cubierta de pozo y mallas.

Up to 100 meters depth (the pipe has a BLUE cap)

100 m profundidad

Ext. Dia.		Grosor de pared		Int. Dia. mm	Tuerca	Peso kg (simple)		
Tubo		mm	Tolerancia mm			2mt	3mts	4mt
mm	pulg							
88	3"	4.0	±0.00	80.0	TR 88x6	3.260	4.850	6.440
113	4"	5.0	±0.70	103.0	TR 113x6	5.250	7.750	10.250
125	4 1/2"	5.5	±0.80	114.0	TR 125x6	6.550	9.600	12.650
140	5"	6.5	±0.90	127.0	TR 140x6	8.400	12.450	16.500
160	5 1/2"	7.7	±0.90	144.6	TR 160x6	11.670	17.240	22.800
175	6"	8.0	±1.00	159.0	TR 175x6	12.850	19.050	25.250
185	7"	8.3	±1.00	168.4	TR 185x6	14.550	21.500	28.400
200	7 1/2"	9.0	±1.20	182.0	TR 200x6	16.500	24.500	32.500
225	8"	10.0	±1.20	205.0	TR 225x6	20.700	30.700	40.700
250	9"	11.0	±1.30	228.0	TR 250x12	24.500	36.430	48.300
280	10"	12.5	±1.40	255.0	TR 280x12	32.370	47.900	63.430
330	12"	14.5	±1.70	301.0	TR 330x12	44.300	65.550	86.800
355	14"	16.0	±1.70	323.0	TR 355x12	55.400	83.200	110.000
400	16"	18.0	±2.00	364.0	TR 400x12	64.740	95.790	126.830



Up to 300 meters depth (the pipe has a RED cap)

300 m profundidad

Ext. Dia.		Grosor de pared		Int. Dia. mm	Tuerca	Peso kg (simple)		
Tubo		mm	Tolerancia mm			2mts	3mt	4mt
mm	pulg							
88	3"	5.0	±0.70	78.0	TR 88x6	4.000	5.950	7.900
113	4"	6.5	±0.85	100.0	TR 113x6	6.300	9.350	12.400
125	4 1/2"	7.1	±0.95	110.8	TR 125x6	7.750	11.400	15.050
140	5",	8.0	±1.00	124.0	TR 140x6	10.150	15.050	19.950
160	5 1/2"	9.2	±1.00	141.6	TR 160x6	15.000	22.150	29.300
175	6"	10.0	±1.20	155.0	TR 175x6	15.800	23.500	31.200
185	7"	10.8	±1.20	163.4	TR 185x6	19.560	28.880	38.200
200	7 1/2"	11.5	±1.40	177.0	TR 200x12	20.880	31.480	41.080
225	8"	13.0	±1.50	199.0	TR 225x12	26.360	39.100	51.840
250	9"	14.0	±1.65	222.0	TR 250x12	32.250	47.820	63.400
280	10"	16.0	±1.80	238.0	TR 280x12	40.800	60.350	79.900
330	12"	19.0	+2.20	292.0	TR 330x12	56.850	84.150	111.450
355	14"	20.0	±2.20	315.0	TR 355x12	69.200	102.000	135.000
400	16"	22.7	±2.20	354.6	TR 400x12	82.800	122.080	161.660



Up to 500 meters depth (the pipe has a GREEN cap)

500 m prof.

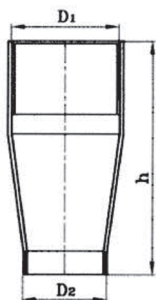
Ext. Dia.		Grosor de pared		Int. Dia. mm	Tuerca	Peso kg (simple)		
Tubo		mm	Tolerancia mm			2mt	3mt	4mt
mm	pulg							
140	5"	10.4	±1.25	119.2	TR 140x6	12.90	19.15	25.40
160	5 1/2"	11.9	±1.30	136.2	TR 160x6	18.37	27.56	36.75
175	6"	13.0	±1.40	149.0	TR 175x6	20.02	29.73	39.44
200	7 1/2"	14.0	±1.60	172.0	TR 200x12	24.60	36.30	54.0
225	8"	16.0	±1.70	193.0	TR 225x12	37.70	55.40	71.0



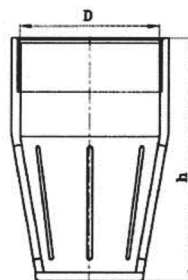
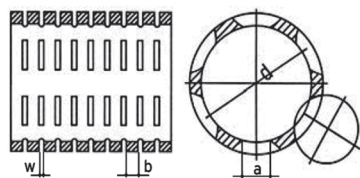
pozo profundo U-PVC (TS 11794) (Cubierta y pantalla)



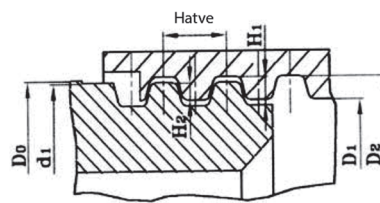
Conexión



Reducción		
D1	D2	h (± 25)
125	113	225
140	125	260
160	140	300
175	140	375
175	160	300
185	175	300
200	175	400
200	185	300
225	200	560
250	225	350
280	225	575
280	250	660
330	280	590
400	330	750



Ramal	
D	h (± 25)
113	227
125	240
140	257
160	300
175	295
185	320
200	322
225	348
250	370
280	410
330	464
355	490
400	541
400	750



Tamaños de ranura

Ext. Dia		Ranuras de las piezas (n)	Anchura de ranura (W)		
mm	pulg		2 mm area del corte %	1 mm area del corte %	0,5 mm area del corte %
88	3"	3	-	7	7
113	4"	5	12	8,5	6,5
125	4 1/2"	5	12	8,5	6,5
140	5"	5	12	7,5	6
160	5 1/2"	5	11	7,5	6
175	6"	5	11	7,5	6
185	7"	5	11	7,5	6
200	7 1/2"	5	11	7,5	6
225	8"	6	11	7,5	6
250	9"	6	11	7	5,5
280	10"	6	10	7	5,5
330	12"	6	10	7	5
355	14"	6	10	6	-
400	16"	6	10	5	-

Roscas de las tuberías (Trapezoide)

Ext. Dia. DO		D1	D2	d1	h1	h2	Paso
mm	pulg						
88	3"	84.5	88.9	87.5	2.5	1.5	6
113	4"	109.5	113.5	112.5	2.5	1.5	6
125	4 1/2"	121.5	125.5	124.5	3.1	2.1	6
140	5"	135.3	140.5	139.5	3.1	2.1	6
160	5 1/2"	155.3	160.5	159.5	3.1	2.1	6
175	6"	170.3	175.5	174.5	3.1	2.1	6
185	7"	180.3	185.5	184.5	3.1	2.1	6
200	7 1/2"	195.3	200.5	199.5	3.1	2.1	6/12
225	8"	220.3	225.5	224.5	3.1	2.1	6/12
250	9"	241.5	250.5	249.5	5	4	12
280	10"	270	279	278	5	4	12
330	12"	321	330	329	5	4	12
355	14"	344	353	352	5	4	12
400	16"	389.5	393	397.5	5	4	12

Trampa de perforación

Conexión de elevación

Ext.Dia.														
mm	88	113	125	140	160	175	185	200	225	250	280	330	355	400
pulg	3"	4"	4 1/2"	5"	5 1/2"	6"	7"	7 1/2"	8"	9"	10"	12"	14"	16"



TUBERÍAS DE AGUA LIMPIA A PRESIÓN



Tuberías de agua limpia a presión (TS EN ISO 1452)



Nuestras Tuberías de agua limpia a presión de U-PVC cuentan con una amplia variedad de tuberías y conexiones en distintos tamaños y clases de presión, para así brindar una solución ideal para el suministro de agua e irrigación. Las tuberías y conexiones de agua a presión U-PVC se fabrican con materia prima de alta calidad en varios tamaños, longitudes y presiones, en acuerdo con la norma TS 274 EN 1452. (Tamaño; 50 mm a 400 mm, las longitudes estándar son 6 metros, para entrega en 20' o; 40' el contenedor debe ser de 5,80 metros)

Nuestras tuberías de presión de U-PVC se pueden ensamblar de dos maneras diferentes:

- Uniones de cemento solvente
- Uniones de juntas de goma

Las tuberías están marcadas para garantizar la trazabilidad completa de nuestros productos. Además de identificar la fecha y el tiempo de producción, podemos determinar la materia prima que se utilizó para producir la tubería.

Estas tuberías y accesorios se utilizan para una variedad de aplicaciones tales como suministro de agua (red de agua industrial y de la ciudad), irrigación, línea de procesos industriales-químicos y petroquímicos, aplicaciones de drenaje y alcantarillado, conductos eléctricos y de telecomunicaciones, sistemas de extinción de incendios, y piscinas.

Ventajas de Düzgünler tuberías de presión de U-PVC;

- Inodoro e higiénico
- Alta resistencia a la corrosión y químicos
- Agujero interno liso para pérdidas bajas por fricción y altos caudales
- Instalación y mantenimiento más fácil y eficaz.
- Larga vida de utilidad
- Económico
- T en peso

Especificaciones;

Raw Materials	: U-PVC
Length	: 6 meter
Ext. Dia.	: Ø 50 mm up to Ø 400 mm
Pressure	: PN 4 – PN 6 – PN 10 – PN16 6 meter lenght
Colour/Marking	: Grey / Standart marking (others upon request)

Pruebas;

Densidad	: $1350 \leq P \leq 1460 \text{ kg/m}^3$
Opacidad	: Max. % 0,2
Temp. de ablandamiento Vicat	: $\geq 80^\circ\text{C}$
Resistencia al diclorometano	: < 1 ppm
Fuerza de impacto	: TI R<%10





Tuberías de agua limpia a presión (TS EN ISO 1452)

Tubo articulado G-M

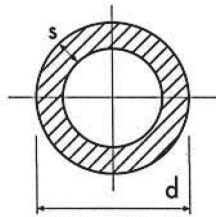
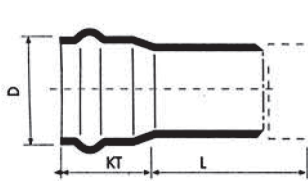


Ext. Dia. (D) mm	Longitud manguito KT (mm)	(S 16) (SDR 33) PN 6 s (mm)	(S 10) (SDR 21) PN 10 s (mm)	(S 6.3) (SDR 13.6) PN 16 s (mm)
------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------	--

Coefficiencia de servicio (diseño) basado en C = 2.5 para PN

Ø 50	86	1.6	2.4	3.7
Ø 63	90	2.0	3.0	4.7
Ø 75	94	2.3	3.6	5.6
Ø 90	97	2.8	4.3	6.7

Materia prima : U-PVC
Presión : 6-10-16 Atm
Color : Gris



Ext. Dia. (D) mm	Muff Length KT (mm)	(S 20) (SDR 41) PN 6 s (mm)	(S 12.5) (SDR 26) PN 10 s (mm)	(S 8) (SDR 17) PN 16 s (mm)
------------------------	---------------------------	--------------------------------------	---	--------------------------------------

Coefficiencia de servicio (Diseño) basado en C = 2.0 para PN

Ø 110	104	2.7	4.2	6.6
Ø 125	108	3.1	4.8	7.4
Ø 140	112	3.5	5.4	8.3
Ø 160	119	4.0	6.2	9.5
Ø 200	129	4.9	7.7	11.9
Ø 225	136	5.5	8.6	13.4
Ø 250	143	6.2	9.6	14.8
Ø 280	152	6.9	10.7	16.6
Ø 315	160	7.7	12.1	18.7
Ø 355	169	8.7	13.6	21.1
Ø 400	178	9.8	15.3	23.7

Casquillo de tubo de cemento solvente Y-MU-PVC

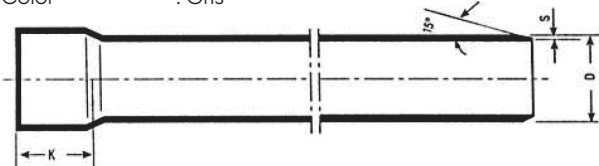


Ext. Dia. (D) mm	Longitud manguito KT (mm)	(S 16.7) (SDR 34.4) PN 6 s (mm)	(S 10) (SDR 21) PN 10 s (mm)	(S 6.3) (SDR 13.6) PN 16 s (mm)
------------------------	---------------------------------	--	---------------------------------------	--

Coefficiencia de servicio (diseño) basado en C = 2.5 para PN

Ø 32			1.6	
Ø 40			1.9	
Ø 50	31.0	1.6	2.4	3.7
Ø 63	37.5	2.0	3.0	4.7
Ø 75	43.5	2.3	3.6	5.6
Ø 90	51.0	2.8	4.3	6.7

Materia prima : U-PVC
Presión : 6-10-16 Atm
Color : Gris



Ext. Dia. (D) mm	Longitud manguito KT (mm)	(S 20) (SDR 41) PN 6 s (mm)	(S 12.5) (SDR 26) PN 10 s (mm)	(S 8) (SDR 17) PN 16 s (mm)
------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	---	--------------------------------------

Coefficiencia de servicio (diseño) basado en C = 2.0 para PN

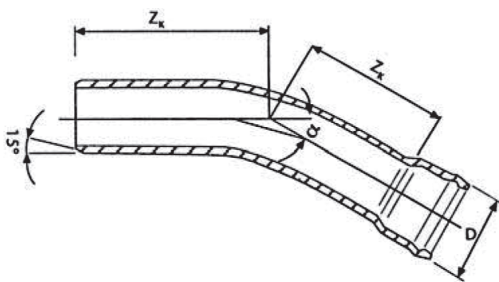
Ø 110	61.0	2.7	4.2	6.6
Ø 125	68.5	3.1	4.8	7.4
Ø 140	76.0	3.5	5.4	8.3
Ø 160	86.0	4.0	6.2	9.5
Ø 200	106.0	4.9	7.7	11.9
Ø 225	118.5	5.5	8.6	13.4
Ø 250	131.0	6.2	9.6	14.8
Ø 280	146.0	6.9	10.7	16.6
Ø 315	163.5	7.7	12.1	18.7
Ø 355	183.5	8.7	13.6	21.1
Ø 400	206.0	9.8	15.3	23.7

Tuberías de agua limpia a presión (TS EN ISO 1452)



Casquillo articulado y curvado

G-MK - G-MQ

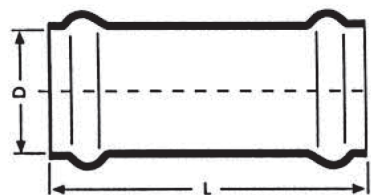


Materia prima : U-PVC
Presión : 6-10-16 Atm
Color : Gris

PN 10 ATM PN 16 ATM		α=11°	α=22°	α=30°	α=45°	α=60°	α=90°
Ext. Dia d (mm)	Arc Radio (mm)	Zk	Zk	Zk	Zk	Zk	Zk
50	200	45	65	80	110	150	240
63	221	46	68	84	117	153	246
75	263	55	81	100	139	182	293
90	315	66	97	120	166	218	351
110	385	81	119	147	203	266	429
125	438	92	135	167	231	303	488
140	490	103	151	187	259	339	546
160	560	118	173	214	296	387	624
200	700	147	216	268	370	484	780
225	788	166	243	301	416	545	878
250	875	184	270	334	462	605	975
280	980	206	302	375	518	678	1092
315	1103	232	340	421	583	763	1229
355	1243	262	384	475	656	859	1385
400	1400	300	420	520	700	925	1450

Conexión de casquillo doble

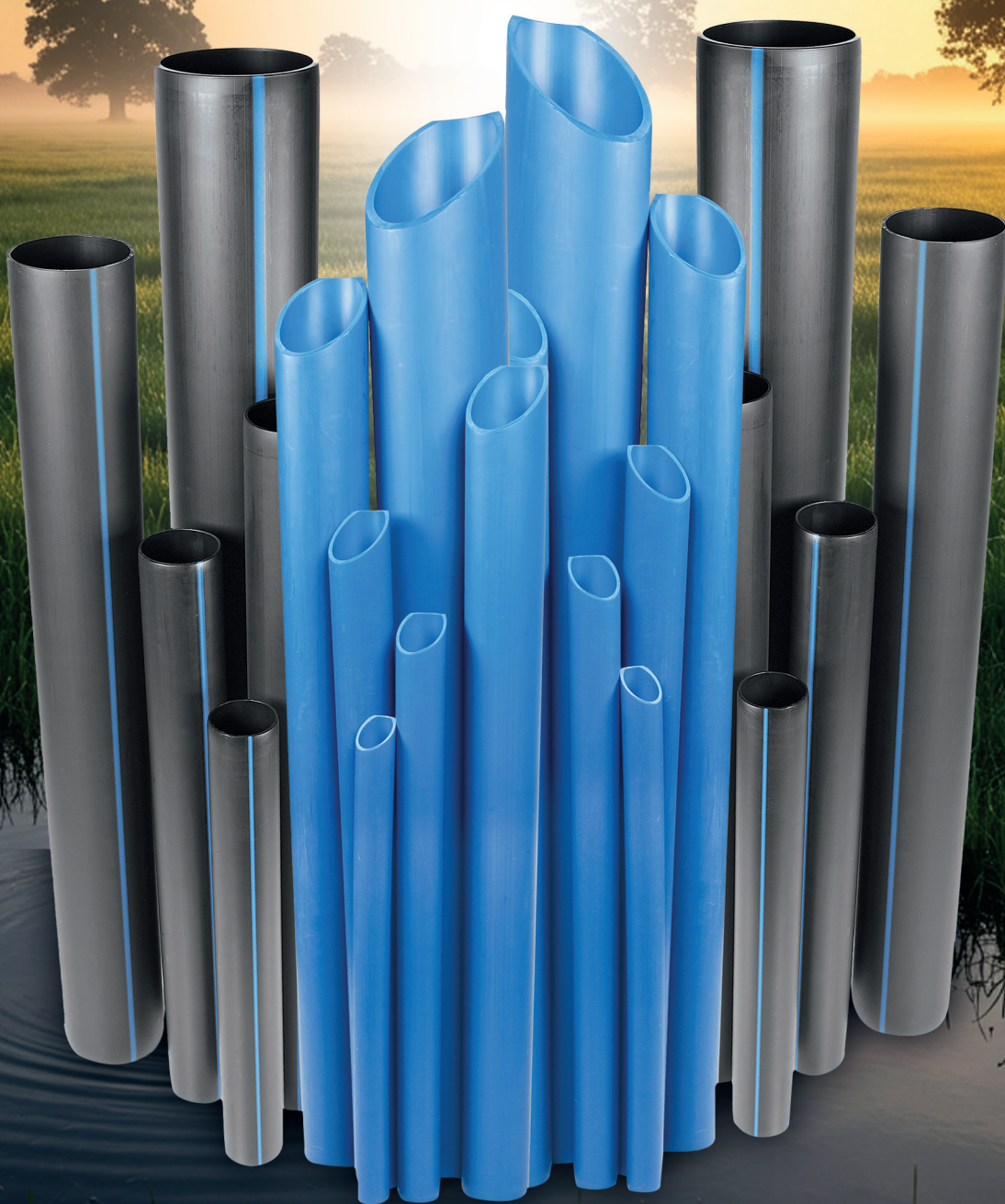
G-MMU



Materia prima : U-PVC
Presión : 6-10-16 Atm
Color : Gris

Ext. Dia. (mm)	L (mm)
50	200
63	220
75	240
90	260
110	280
125	290
140	300
160	310
200	370
225	400
250	430
280	470
315	500
355	530
400	560

Tubería PE 100



Tubería PE 100 (TS EN 12201)



PE100 es la tercera generación de tuberías PE que resisten presiones más altas que los materiales anteriores y convencionales de PE. La materia prima PE 100 de tercera generación se convierte en una solución económica y de alto rendimiento para las áreas de redes de agua potable y gas natural.

Tiene un balance óptimo de tres propiedades claves; Fuerza mínima requerida (MRS): esto proporciona fuerza a largo plazo y resistencia a la fluencia, resistencia al agrietamiento por tensión (a veces denominado resistencia al crecimiento lento del agrietamiento) y resistencia rápida a la propagación de grietas.

Las tuberías PE100 se producen como bobinas y rollos en varios diámetros y longitudes que son fáciles de instalar, liviana, flexible, libre de corrosión y tiene una vida útil de hasta 100 años. Se puede unir mediante accesorios de compresión, fusión a tope o acopladores de electrofusión para crear una red de presión sin fugas para gas o agua.

Además, nuestras tuberías PE100 han sido especialmente diseñadas y fabricadas con materias primas vírgenes de alta calidad y aditivos que cumplen con las normas de calidad TS 12201 con el sistema de gestión de calidad ISO 9001: 2015.

Utilidades;

- Redes de abastecimiento de agua y agua potable en tierra y en la superficie.
- Sistemas de irrigación.
- Sistemas de alcantarillado y drenaje.
- Instalaciones y sistemas geotermiales.
- Instalaciones de tratamiento
- Sistemas de extinción de incendios.
- Sistemas de aire comprimido y gas.
- Líneas de transición submarina.
- Descargas de alta mar
- Sistemas de descarga y bombeo de aguas residuales.

Ventajas de las tuberías PE 100;

- Excelente corrosión y resistencia química.
- Inerte a la mayoría de las soluciones ácidas y alcalinas.
- Características de alto caudal.
- De peso ligero.
- Fácil de manejar y transportar.
- Excelente flexibilidad combinada con fuerza.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Las paredes internas lisas minimizan las pérdidas por fricción.
- Seguro para el suministro de agua potable.
- Higiénico



Especificaciones técnicas	Valor	Unidad	Método de prueba
Color	Azul or Negro (en raya azul)	Control físico	
Densidad (23°C)	>0.94	g/cm ³	ISO 1183
Flujo de fusión (MFR)190°C -5kg	0.2 -0.7	g 10/dk	ISO 1133
Tensión de rotura	≥ 350	%	EN ISO 6259 -1-3
Cantidad de carbon negro	>2	%	ISO 6964
Distribución de carbón negro	Grado	Max 3	TS ISO 1142

* Carbon black amount and dispersion data is just for black pipes

TUBERÍAS DE RIEGO POR ASPERSIÓN



Tuberías de riego por aspersión (TS EN 12201)

El sistema de riego por aspersión transporta agua de la fuente al campo en un circuito cerrado bajo una presión específica y luego lo rocía cuando llueve. El agua se transporta al campo en forma de lluvia por medio de rociadores a alta presión y se proporciona una distribución uniforme. Nuestras tuberías de irrigación han sido especialmente diseñadas y fabricadas con materiales vírgenes y aditivos HDPE de alta calidad y que además cumplen con los estándares de calidad TS EN 12201 con la aplicación del sistema de gestión de calidad ISO 9001: 2015 en una presión de operación PN5 de 5 y 6 metros de longitud.



Ventajas;

- Duradero, muy resistente al impacto.
- Alta resistencia a la corrosión y resistencia química
- Larga duración y vida útil.
- Resistente a la luz solar.
- Liviano, acoplamiento y manejo fácil
- Previene la pérdida de agua al proporcionar sellado con sistema de cierre fiable.
- Evita la erosión

Aspectos importantes a considerar durante la instalación de sistemas de riego por aspersión;

- La tubería principal debe instalarse de acuerdo con la inclinación dominante.
- Los laterales de los rociadores deben instalarse en posición vertical a inclinación dominante y en la medida de lo posible, paralela a las curvas de nivel.
- Donde la velocidad del viento es alta, los laterales deben ser perpendiculares a la dirección del viento.
- Se debe evitar el montaje de líneas de aspersores muy largas y laterales. Laterales más cortos generalmente aseguran menos mano de obra y distribución homogénea del agua.
- El movimiento lateral en la línea principal se debe ensamblar para garantizar un mínimo de trabajo.
- Para garantizar un movimiento lateral mínimo y cambios en la cantidad de rociadores que operan de manera conjunta y armoniosa, el área a ser servida debe estar ordenado a lo posible en forma cuadrada o rectangular.
- En caso de que más de un lateral deba operar simultáneamente, los diámetros de los laterales deben preferiblemente ser iguales o máximo de dos tamaños diferentes.
- Los tamaños de tubería y la disposición del sistema deben ser tales que minimicen los costos anuales.
- Si es posible, la unidad de bombeo debe ubicarse en el centro del área a irrigar, ya que permite la selección de diámetros de tubería adecuados y económicos.



Tubos de Riego (TS EN 12201)



Tubo								
Dia. mm	5 meter				6 meter			
Line Color	PN5	PN6	PN8	PN10	PN5	PN6	PN8	PN10
50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
63	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
75	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
125	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
140	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
160	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Casquillo (macho)
Dia. mm
50
63
75
90
110
125
140
160



Cabezal de tubo (hemb.)
Dia. mm
50
63
75
90
110
125
140
160



Cabezal de tubo (macho)
Dia. mm
50
63
75
90
110
125
140
160



Codo
Dia. mm
50
63
75
90
110
125
140
160



Válvula de línea principal
Dia. mm
50
63
75
90
110



Soporte de rociadores
Dia. mm
50
63
75
90
110



Rociador Gris AL-40



Rociador AL-25



Rociador AL-30



Rociador AL-20



Rociador AL-20N



Válvula esférica

Tubos de Riego (TS EN 12201)



Junta
Dia. mm
50
63
75
90
110
125
140
160

Cross
Dia. mm
50 x 50
63 x 63
75 x 63
75 x 75
90 x 50
90 x 63
90 x 75
90 x 90
110 x 50
110 x 63
110 x 75
110 x 90
110 x 110
125 x 50
125 x 63
125 x 75
125 x 90
125 x 110
125 x 125
140 x 75
140 x 90
140 x 110
140 x 125
140 x 140
160 x 75
160 x 90
160 x 110
160 x 125
160 x 140
160 x 160

Tee
Dia. mm
50 x 50
63 x 63
75 x 63
75 x 75
90 x 50
90 x 63
90 x 75
90 x 90
110 x 50
110 x 63
110 x 75
110 x 90
110 x 110
125 x 50
125 x 63
125 x 75
125 x 90
125 x 110
125 x 125
140 x 75
140 x 90
140 x 110
140 x 125
140 x 140
160 x 75
160 x 90
160 x 110
160 x 125
160 x 140
160 x 160



Reducción
Dia. mm
63 x 50
75 x 50
75 x 63
90 x 50
90 x 63
90 x 75
110 x 75
110 x 90
125 x 75
125 x 90
125 x 110
140 x 90
140 x 110
140 x 125
160 x 110
160 x 125
160 x 140



Tubo elevador						
Longitud cm	50	60	80	100	150	200

TUBOS CORRUGADOS



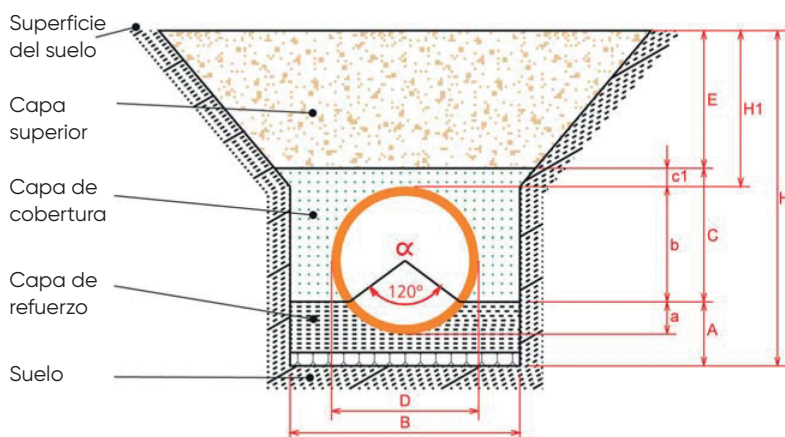
Tubos corrugados (TS EN 13476)



Los tubos corrugados han sido utilizados durante muchos años en todo el mundo; con un aspecto redondo de alta resistencia a la compresión con exteriores corrugados. Los tubos corrugados de pared doble suelen ser utilizados para el transporte de aguas residuales y alcantarillado. Las razones más importantes para preferir las tuberías corrugadas son la alta resistencia y el aspecto económico. La superficie de la tubería corrugada se utiliza para mejorar la resistencia a la tubería de presión externa. En comparación a otros tubos de plástico, las características importantes de estos tubos son su flexibilidad, resistencia a los químicos, terremotos y abrasión.

Nuestras tuberías corrugadas de doble pared han sido especialmente diseñadas y fabricadas con materias primas vírgenes de alta calidad y aditivos que cumplen con las normas de calidad EN 13476 con el sistema de gestión de calidad ISO 9001: 2015..

Las tuberías corrugadas de doble pared se producen de una longitud de 6 metros, con autoacoplamiento (en línea tipo campana y espiga) o sin acoplamiento (casquillo) y SN4 o SN8 con hasta 1000 mm de diámetros.



- A : Capa de refuerzo
(cemento o. max. 100 mm. grava)
- B : Ancho de zanja (d+400mm)
- C : Capa de recubrimiento
- øD : Diámetros de tubería
- c1 : Capa superior (min.300 mm)
- a : 0.25xD
- b : 0.75xD
- E : Capa superior (min. 500 mm)
- H1 : Profundidad de zanja
- α : Ángulo de rodamiento



Utilidades;

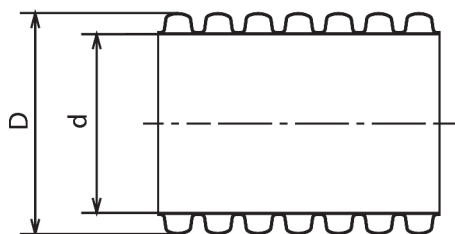
- Sistemas de alcantarillado y drenaje.
- Conducto de cable de energía y de telecomunicaciones.
- Detención / retención de líneas de aguas pluviales.
- Construcciones.
- Agricultura / Enmienda y recuperación de tierras y suelos
- Sistemas de tuberías de agua de lluvia y nieve.
- Sistemas de descarga de aguas residuales y alcantarillados industriales.
- Sistemas de manejo de fluidos por gravedad y sin presión
- Sistemas de manejo de residuos biológicos y químicos

Ventajas;

- Alta resistencia químicos y a la abrasión.
- Peso ligero: fácil de manejar y transportar.
- Altas tasas de flujo.
- Larga vida útil.
- Uniones a prueba de fugas

Económico.

- Excelente flexibilidad.
- Reparación y Mantenimiento.
- Ahorro de trabajo y tiempo.
- Superficie interior lisa.
- Mayor resistencia contra la carga y el movimiento de tierra.



Dia.Nominal DN (mm)	Dia. Int. Min. ID (mm)	Dia. Ext.Max. OD (mm)	Longitud (m)*	Rigidez del anillo	Tipo de acoplamiento
100	96	111	6 - 12	SN 8	Spigot-socket
150	146	169	6 - 12	SN 4-8	Spigot-socket
200	196	229	6 - 12	SN 4-8	Spigot-socket
300	297	336	6 - 12	SN 4-8	Spigot-socket
400	396	451	6 - 12	SN 4-8	Spigot-socket
500	495	562	6 - 12	SN 4-8	Spigot-socket
600	589	692	6 - 12	SN 4-8	Spigot-socket

* La longitud estándar de los tubos con autoacoplamiento (en línea, campana y espiga) es de 6 metros. Tubos sin acoplamiento (casquillo) se pueden producir a pedido del cliente.

Konya Organize San. Böl. Evrenköy Cd.
3 Nolu Sk. No:14-16 Selçuklu - KONYA

T : +90 332 239 11 12
T : +90 332 239 00 16

info@duzgunlerplastik.com
www.duzgunlerplastik.com

 **444 1 171**

