



с 1975
года

Düzgünler
Plastik

Экспорт в более чем 40 стран



Каталог Пластиковых Труб

Мы направляем воду с 1985 года.

Компания Düzgünler приняла свою миссию и видение как постоянное новаторство, увеличивая свои знания и опыт.

Кроме того, с самого начала мы взяли на вооружение нашу специализированную, опытную

и дисциплинированную команду, как принцип, обеспечивающий лучший сервис и лучшее

качество для наших клиентов.

Компания начала свою производственную деятельность под руководством г-на Ekrem Düzgün в 1975 году, работая с сельскохозяйственной техникой, автомобильными деталями

и металлическими трубами соответственно. Однако с 1999 года мы производим пластиковые трубы и фитинги.

Мы также занимаемся производством машин и пресс-форм, которые разрабатываются группой на собственных производственных линиях компании, поддерживаемых мощной инфраструктурой и машинным парком.

В Düzgünler, где мы работаем с инновационной качественной продукцией и уделяем большое внимание удовлетворению потребностей клиентов, мы производим следующие продукты в соответствии с международными стандартами (ISO, EN, TS) и в рамках системы

менеджмента качества ISO 9001: 2015.

- Пластиковые трубы колонн (для погружных насосов),
- Пластиковые бурильные трубы,
- Пластиковые трубы для чистой воды под давлением,
- Трубы ПНД (HDPE) 100,
- Пластиковые оросительные (спринклерные) трубы,
- Пластиковые инфраструктурные (гофрированные) трубы и аксессуары.

Содержание

04

Правила установки для глубоких труб и Колонны трубы

16

Труба ПЭ 100

05

DCP
Колонные трубы из ПВХ

18

Трубы для дождевания с зажимным соединением

08

Трубопроводы из ПВХ для глубоких водозаборных скважин

22

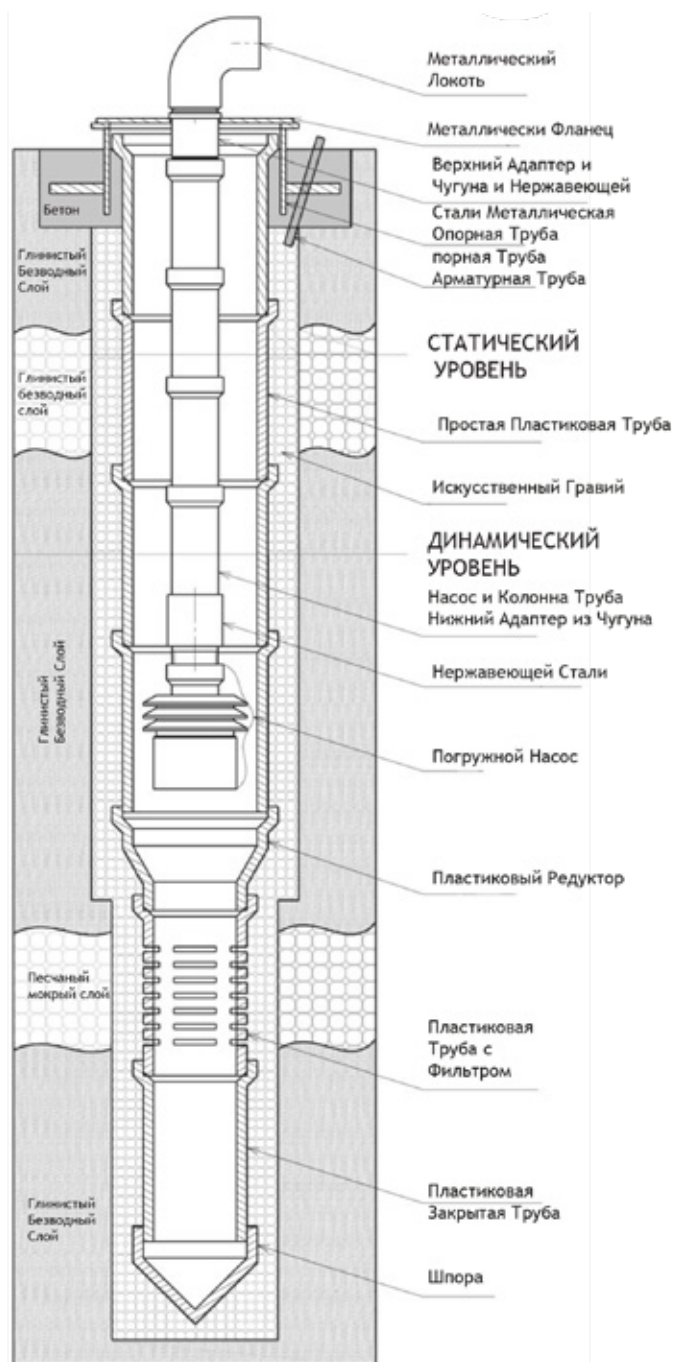
Гофрированные трубы

12

напорные трубы для чистой воды



Правила установки для глубоких труб и Колонны трубы



- Перед вскрытием колодца (глубокого колодца) необходимо провести межевание.

- Трубку колодца и трубку колонки насоса следует выбирать в соответствии с используемым насосом.

Следует соблюдать осторожность при транспортировке труб. Трубы не должны касаться друг друга и земли. Не следует утапливать.

- Перед использованием и установкой трубы необходимо тщательно проверить. (Трещины, изломы, повреждения и физические дефекты). Нельзя использовать дефектные трубы.

Защитные кожухи трубной резьбы не следует снимать до момента установки.

- Минеральное масло (консистентная смазка) не следует наносить на резьбовую часть трубы. Однако жидкое мыло можно использовать.

- При установке необходимо использовать пластмассовый динамометрический ключ. (Не используйте цепь или металлический динамометрический ключ, так как это может повредить трубу)

- Если трубы не опускаются, не надо форсировать. Трубы следует вынуть из колодца и продолжить установку после того, как колодец будет очищен.

- Для того, чтобы бурительные трубы стояли в скважине вертикально, трубы следует подтянуть вверх минимум на 10 см после касания дна и подвесить.

- Гравий следует укладывать медленно и равномерно вокруг трубы, чтобы при засыпке гравия не образовался мост.

- Погружной насос должен быть установлен ниже динамического уровня и в верхней части экранных труб (с фильтром). В противном случае песок и осадок будут перекачиваться, и трубы на поверхности будут повреждены.

- Труба колонки насоса должна быть прикреплена к металлической трубе, которая размещается в верхней части колодца, и следует избегать крепления к пластиковой трубе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ТРУБ ДЛЯ ГЛУБОКИХ СКВАЖИН

SDR	Классификация Размер трубы (глубина)	Критический коллапс Пресс	SN
		бар	KN/m
21	Серия 100 м	7,7	27
17	Серия 300 м	14,8	55
13,5	Серия 500 м	32	112

* Значения критического давления разрушения следует учитывать при выборе труб.





Производство труб длиной 3м.

* Температура воды 20 °С принята за точку отсчета.



Колонные трубы из ПВХ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ТРУБ

ТИП	диаметр	Номинальный диаметр		Толщина стенки конца трубы (mm)		Середина трубы Толщина стенки (mm)		Напорная головка (Hm)	Безопасное гидростатическое давление*	Диаметр перекрытия муфты	Безопасная растягивающая нагрузка	Разрывная нагрузка	Вес
	мм	дюйм	мм	мин.	макс.	мин.	макс.	м	кг/см² бар-атм	м	кг	кг	кг/длина
MEDIUM PLUS 15 бар	42	1¼"	32	3,90	4,30	2,30	2,70	150	15	59,50	870	1450	1,560
	48	1½"	40	4,20	4,60	2,60	3,00	150	15	64,50	1120	1860	1,985
	60	2"	50	4,90	5,30	3,00	3,40	150	15	83,50	1600	2675	3,035
	75	2½"	65	5,60	6,00	3,70	4,10	150	15	96	2450	4080	4,370
	88	3"	80	6,10	6,50	4,20	4,60	150	15	111	3250	5410	5,800
	113	4"	100	7,90	8,30	5,40	5,80	150	15	142	5310	8850	9,600
	140	5"	125	9,70	10,10	7,20	7,60	150	15	170,00	8660	14440	15,170
	165	6"	150	11,00	11,40	8,50	8,90	150	15	204,00	12000	20000	21,380
STANDARD PLUS 21 бар	42	1¼"	32	4,80	5,20	3,20	3,60	210	21	59,50	1160	1930	2,010
	48	1½"	40	5,30	5,70	3,70	4,10	210	21	64,50	1520	2530	2,585
	60	2"	50	6,00	6,40	4,10	4,50	210	21	83,50	2115	3525	3,835
	75	2½"	65	6,90	7,30	5,00	5,40	210	21	96	3200	5340	5,570
	88	3"	80	7,80	8,20	5,90	6,30	210	21	111	4410	7350	7,500
	113	4"	100	10,10	10,50	7,60	8,00	210	21	142	7245	12080	12,400
	140	5"	125	12,50	12,90	10,00	10,40	210	21	170,00	11690	19485	19,670
	165	6"	150	14,30	14,70	11,80	12,20	210	21	204,00	16210	27020	27,680
HEAVY 26 бар	42	1¼"	32	5,90	6,30	4,00	4,40	260	26	65,50	1400	2335	2,590
	48	1½"	40	6,50	6,90	4,60	5,00	260	26	71,50	1830	3050	3,355
	60	2"	50	7,70	8,10	5,20	5,60	260	26	87	2600	4340	5,000
	75	2½"	65	9,00	9,40	6,50	6,90	260	26	104	4040	6735	7,400
	88	3"	80	10,10	10,50	7,60	8,00	260	26	121	5520	9200	10,020
	113	4"	100	12,30	12,70	9,80	10,20	260	26	146	9090	15160	16,470
	140	5"	125	15,30	15,70	12,30	12,70	260	26	185	14075	23455	-
	165	6"	150	17,00	17,40	14,50	14,90	260	26	217	19510	32520	-
SUPER HEAVY 35 бар	42	1¼"	32	7,00	7,40	5,10	5,50	350	35	65,50	1720	2860	3,090
	48	1½"	40	7,70	8,10	5,80	6,20	350	35	71,50	2225	3700	3,955
	60	2"	50	9,40	9,80	6,90	7,30	350	35	87	3315	5525	6,050
	75	2½"	65	11,20	11,60	8,70	9,10	350	35	104	5195	8660	9,100
	88	3"	80	12,70	13,10	10,20	10,60	350	35	121	7125	11875	12,420
	113	4"	100	15,60	16,00	13,10	13,50	350	35	146	11710	19515	20,370
	140	5"	125	18,80	19,20	16,30	16,70	350	35	185	17995	29990	-
	165	6"	150	21,80	22,20	19,30	19,70	350	35	217	25055	41760	-



НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
НИЖНИЙ АДАПТЕР



НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
ВЕРХНИЙ АДАПТЕР



ОЦИНОВАННАЯ СТАЛЬ
НИЖНИЙ АДАПТЕР



ОЦИНОВАННАЯ СТАЛЬ
ВЕРХНИЙ АДАПТЕР



НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
НИЖНИЙ АДАПТЕР



НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
ВЕРХНИЙ АДАПТЕР



ОЦИНОВАННАЯ СТАЛЬ
НИЖНИЙ АДАПТЕР

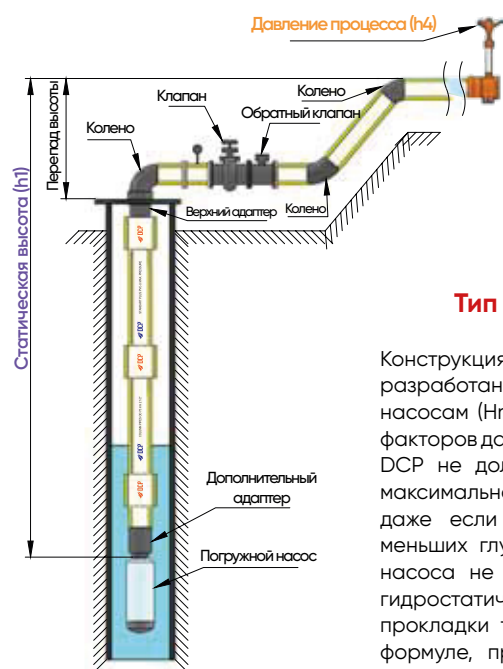


ОЦИНОВАННАЯ СТАЛЬ
ВЕРХНИЙ АДАПТЕР

максимальная рабочая нагрузка в бар

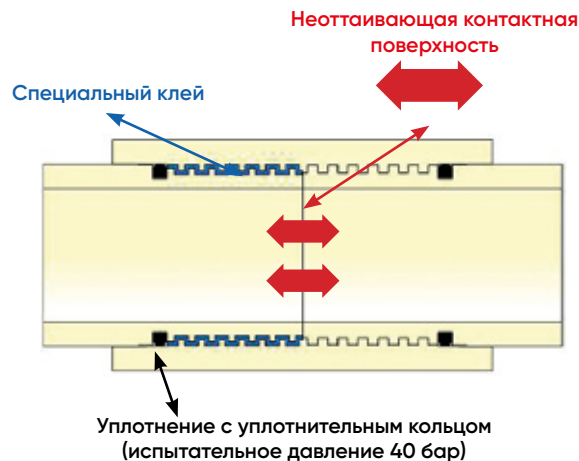
мм	42	48	60	75	88	113	140	165
дюйм	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6

Квадратные резьбы муфты и труб, предназначенные для колонных труб DCP, выполнены в резьбовых машинах последнего поколения. Загущая концы труб специальными методами производства, безопасное значение толщины стенки трубы сохраняется после нарезки резьбы. Для крепления муфты к трубе используется специальный клей. Уплотнение снабжено уплотнительным кольцом, используемым между трубой и муфтой. С моментом затяжки, приложенным во время сборки скважины, детали головки трубы контактируют друг с другом, создавая предварительное натяжение в квадратных резьбах. Это предварительное натяжение предотвращает самотяжение зубов.



Тип труб и выбор насоса

Конструкция колонных труб DCP была разработана с учетом безопасного напора к насосам (Hm), определенного с учетом всех факторов давления в системе. Колонные трубы DCP не должны выбираться с типом ниже максимального значения давления насоса, даже если они будут использоваться на меньших глубинах. Максимальное давление насоса не должно превышать допустимое гидростатическое давление трубы. Глубина прокладки труб должна рассчитываться по формуле, приведенной ниже. Все единицы измерения указаны в метрах.



Тип трубы	Напор насоса (Hm)	Макс. Выбор давления насоса кг/см²-бар
Medium Plus	0 - 150 m	15
Standard Plus	0 - 210 m	21
Heavy	0 - 260 m	26
Super Heavy	0 - 350 m	35



Hm	Напорная головка	Статическая высота в трубопроводе – это общее давление, воздействующее на трубу в результате потерь на трение и технологического давления. Общий принцип преобразования высоты над уровнем моря в давление: 10 м вод. ст. = 1 кг/см².
h1	статический напор	это разница высот между самым низким и самым высоким уровнем трубопровода.
h2	трение трубы	– это потери на трение, возникающие вдоль трубопровода. Для минимизации потерь необходимо выбрать подходящий диаметр трубы. Потери на трение в трубе также могут быть рассчитаны по формуле Хазена-Уильямса. $Pm = 6.05 \times [(Q_m^{1.85}) / (C^{1.85} \cdot d_m^{4.87})] \times 10^5$ Qm = Расход (л/мин) C = Коэффициент потерь на трение (ПВХ = 150) Pm = Сопротивление трению на единицу длины в трубе (бар/м) dm = Внутренний диаметр трубы (мм)
h3	Запасные части и потери на трение в клапанах	это потери давления, вызванные такими элементами системы, как фитинги и клапаны. На практике принимается значение 10 % (h1+h2). Для более точных расчетов следует использовать эквивалентные длины прямых труб клапанов и фитингов, соответствующие тем же потерям сопротивления. Можно использовать каталоги производителей.
h4	Давление в процессе	это рабочее давление, необходимое на конце трубопровода. (В ирригационных системах 30 м (3 бар), в жилых помещениях 10 м (1 бар), в свободном потоке к бассейнам 0 м (0 бар) и т. д.

Примечание: Нормальная температура использования составляет 25 °С. При каждом повышении температуры на 5 °С производительность снижается на 10 %. Максимальная температура использования составляет 50 °С. При 50 °С производительность снижается на 50 %.

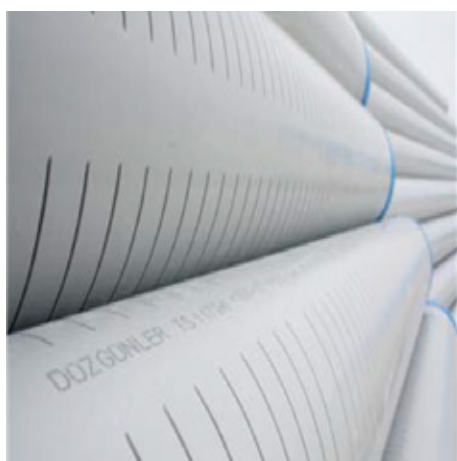
U-PVC Бурильные Трубы (TS 11794) (Гладкие и с Прорезом)



U-PVC Бурильные Трубы (TS 11794) (Гладкие и с Прорезом)



Наши манжеты из U-PVC (н-ПВХ) Düzgünler (гладкие) и сетчатые трубки (с прорезями) были специально разработаны и изготовлены из высококачественного сырья и добавок, соответствующих стандартам качества TS 11794, так как один конец трапецевидный тип с наружной резьбой, а другой конец - с резьбой трапецевидного типа с внутренней резьбой. Обсадные трубы доступны для различной длины глубины до 500 метров. Трубки сита имеют прорезы по окружности с разными размерами отверстий. Пазы нарезаются дисковыми пилами и располагаются перпендикулярно оси трубы. Перпендикулярное расположение пазов обеспечивает более высокую устойчивость к давлению сжатия и отличные гидравлические свойства. Длины труб и размеры пазов обсадных и экранных труб могут быть изготовлены по желанию заказчика. Трубы Düzgünler промаркированы для обеспечения полной прослеживаемости нашей продукции. Помимо определения даты и времени производства, мы можем определить сырье, которое использовалось для производства трубы.



Сырье	PVC - U
Длина	2 –3 и 4 метр
Щель Фильтра	2,00 мм– 1,00 мм – 0,75 мм- 0,50 мм ширина (перпендикулярно оси трубы)
Тип резьбы	Трапедие видный
Connection	Male and Female Snap-Fit Con- nection
Маркировка	Стандартная Маркировка

SDR	Классификация Трубы по Глубине	Критическое Давление Спада Трубы (Bar, Бар)	SN kN/m ²
21	Стандартная серия (глубина 100 метров)	7,7	27
17	Средняя серия (глубина 300 метров)	14,8	55
13,5	Тяжелая серия (глубина 500 метров)	32	112

* Критическое разрушение при выборе трубы необходимо учитывать значения давления.



(Гладкие и с Прорезом)

Размеры обсадных труб.

Up to 100 meters depth (the pipe has a BLUE cap)

Глубина 100 метров

Н. Диа		Толщина Стен		В.Диа. мм	Винт	Вес кг (простой)		
Труба		мм	Толерантно сть (мм)			2 мт	3 мт	4 мт
мм	дюйм							
88	3"	4.0	±0.00	80.0	TR 88x6	3.260	4.850	6.440
113	4"	5.0	±0.70	103.0	TR 113x6	5.250	7.750	10.250
125	4 1/2"	5.5	±0.80	114.0	TR 125x6	6.550	9.600	12.650
140	5"	6.5	±0.90	127.0	TR 140x6	8.400	12.450	16.500
160	5 1/2"	7.7	±0.90	144.6	TR 160x6	11.670	17.240	22.800
175	6"	8.0	±1.00	159.0	TR 175x6	12.850	19.050	25.250
185	7"	8.3	±1.00	168.4	TR 185x6	14.550	21.500	28.400
200	7 1/2"	9.0	±1.20	182.0	TR 200x6	16.500	24.500	32.500
225	8"	10.0	±1.20	205.0	TR 225x6	20.700	30.700	40.700
250	9"	11.0	±1.30	228.0	TR 250x12	24.500	36.430	48.300
280	10"	12.5	+1.40	255.0	TR 280x12	32.370	47.900	63. 430
330	12"	14.5	±1.70	301.0	TR 330x12	44.300	65.550	86.800
355	14"	16.0	±1.70	323.0	TR 355x12	55.400	83.200	110.000
400	16"	18.0	±2.00	364.0	TR 400x12	64. 740	95.790	126.830



Up to 300 meters depth (the pipe has a RED cap)

Глубина 300 метров

Н. Дия.		Толщина Стен		ІВ.Дия. мм	Винт	Вес кг (простой)		
Труба		мм	Толерантно сть (мм)			2 мт	3 мт	4 мт
мм	дюйм							
88	3"	5.0	±0.70	78.0	TR 88x6	4.000	5.950	7900
113	4"	6.5	±0.85	100.0	TR 113x6	6.300	9.350	12.400
125	4 1/2"	7.1	±0.95	110.8	TR 125x6	7.750	11.400	15.050
140	5"	8.0	±1.00	124.0	TR 140x6	10.150	15.050	19950
160	5 1/2"	9.2	±1.00	141.6	TR 160x6	15.000	22.150	29.300
175	6"	10.0	±1.20	155.0	TR 175x6	15.800	23.500	31.200
185	7"	10.8	±1.20	163.4	TR 185x6	19.560	28.880	38.200
200	7 1/2"	11.5	±1.40	177.0	TR 200x12	20.880	31.480	41.080
225	8"	13.0	±1.50	199.0	TR 225x12	26.360	39.100	51.840
250	9"	14.0	±1.65	222.0	TR 250x12	32.250	47.820	63.400
280	10"	16.0	±1.80	238.0	TR 280x12	40.800	60.350	79900
330	12"	19.0	+2.20	292.0	TR 330x12	56.850	84.150	111.450
355	14"	20.0	±2.20	315.0	TR 355x12	69.200	102.000	135.000
400	16"	22.7	±2.20	354.6	TR 400x12	82.800	122.080	161.660



Up to 500 meters depth (the pipe has a GREEN cap)

Г. 500 метр

Н. Диа.		Толщина Стен		ІВ.Диа. мм	Винт	Вес кг (простой)		
Труба		мм	Толерантно сть (мм)			2 мт	3 мт	4 мт
мм	дюйм							
140	5"	10.4	±1.25	119.2	TR 140x6	12.90	19.15	25.40
160	5 1/2"	11.9	±1.30	136.2	TR 160x6	18.37	27.56	36.75
175	6"	13.0	±1.40	149.0	TR 175x6	20.02	29.73	39.44
200	7 1/2"	14.0	±1.60	172.0	TR 200x12	24.60	36.30	54.0
225	8"	16.0	±1.70	193.0	TR 225x12	37.70	55.40	71.0

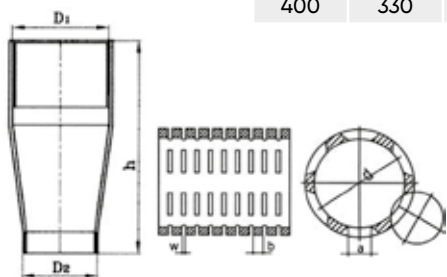


U-PVC Бурильные Трубы (TS11794)

(Гладкие и с Прорезом)



Редукция		
D1	D2	h (± 25)
125	113	225
140	125	260
160	140	300
175	140	375
175	160	300
185	175	300
200	175	400
200	185	300
225	200	560
250	225	350
280	225	575
280	250	660
330	280	590
400	330	750

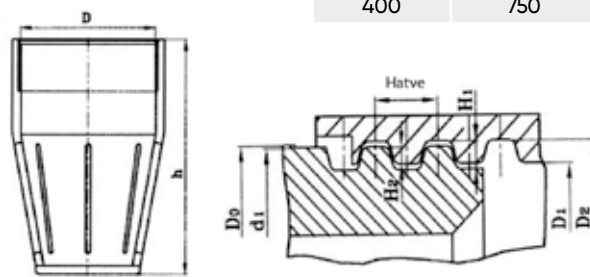


Размеры Щели Фильтра

Н. Диа.		Количество Щелей (n)	Ширина Щели (W)		
мм	дюйм		2 мм Зона Резки %	1 мм Зона Резки %	0,5 мм Зона Резки %
88	3"	3	-	7	7
113	4"	5	12	8,5	6,5
125	4 1/2"	5	12	8,5	6,5
140	5"	5	12	7,5	6
160	5 1/2"	5	11	7,5	6
175	6"	5	11	7,5	6
185	7"	5	11	7,5	6
200	7 1/2"	5	11	7,5	6
225	8"	6	11	7,5	6
250	9"	6	11	7	5,5
280	10"	6	10	7	5,5
330	12"	6	10	7	5
355	14"	6	10	6	-
400	16"	6	10	5	-



Шпора	
D	h (± 25)
113	227
125	240
140	257
160	300
175	295
185	320
200	322
225	348
250	370
280	410
330	464
355	490
400	541
400	750



Трубная Резьба (Трапеция)

Н. Диа. D0		D1	D2	d1	h1	h2	Метрический шаг
мм	дюйм						
88	3"	84.5	88.9	87.5	2.5	1.5	6
113	4"	109.5	113.5	112.5	2.5	1.5	6
125	4 1/2"	121.5	125.5	124.5	3.1	2.1	6
140	5"	135.3	140.5	139.5	3.1	2.1	6
160	5 1/2"	155.3	160.5	159.5	3.1	2.1	6
175	6"	170.3	175.5	174.5	3.1	2.1	6
185	7"	180.3	185.5	184.5	3.1	2.1	6
200	7 1/2"	195.3	200.5	199.5	3.1	2.1	6/12
225	8"	220.3	225.5	224.5	3.1	2.1	6/12
250	9"	241.5	250.5	249.5	5	4	12
280	10"	270	279	278	5	4	12
330	12"	321	330	329	5	4	12
355	14"	344	353	352	5	4	12
400	16"	389.5	393	397.5	5	4	12

Буровая Ловушка

Подъемная Пробка

Н. Диа.														
мм	88	113	125	140	160	175	185	200	225	250	280	330	355	400
дюйм	3"	4"	4 1/2"	5"	5 1/2"	6"	7"	7 1/2"	8"	9"	10"	12"	14"	16"



ТРУБЫ ДЛЯ ЧИСТОЙ ВОДЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ



Трубы для чистой воды под давлением (TS EN ISO 1452)



Наши трубы для чистой воды под давлением из U-PVC имеют широкий выбор труб и фитингов различных размеров и классов давления, чтобы обеспечить идеальное решение для водоснабжения и орошения. Водопроводные трубы и соединения U-PVC производятся из высококачественного сырья различных размеров, длины и давления в соответствии со стандартом TS 274 EN 1452. (размер от 50 мм до 400 мм, Стандартная длина 6 метров, для доставки в 20 или 40 футовых контейнерах должно быть 5,80 метров)

Напорные трубы Düzgünler U-PVC можно собирать двумя способами.

- Цементные швы на растворителе
- Резиновые прокладки

На трубы Düzgünler нанесена маркировка, чтобы гарантировать полную отслеживаемость нашей продукции. Помимо определения даты и времени производства, мы можем определить сырье, которое использовалось для производства трубы.

Эти трубы и фитинги используются для различных применений, таких как водоснабжение (промышленные и городские водопроводные сети), орошение, промышленно-химические и нефтехимические технологические линии, дренажные и канализационные системы, электрические и телекоммуникационные трубопроводы, системы пожаротушения и бассейны.

Преимущества напорных труб Düzgünler U-PVC;

- Без запаха и гигиеничный
- Высокая устойчивость к коррозии и химическим веществам
- Гладкое внутреннее отверстие для низких потерь на трение и высокие скорости потока
- Более простой и эффективный монтаж и обслуживание.
- Длительный срок службы
- Экономический
- Лёгкий вес

Технические характеристики;

Сырье	: U-PVC
Длина	: 6 метр
Н.Диа.	: От Ø 50 мм до Ø 400 мм
Давление	: PN 4 – PN 6 – PN 10 – PN16
Цвет	: Серый / Стандартный
(маркировка)	(другие по запросу)

Тесты;

Плотность	: $1350 \leq P \leq 1460$ кг/м ³
Непрозрачность	: Max. % 0,2
Темп размягчения по Вика	: $\geq 80^{\circ}\text{C}$
Стойкость к дихлорметану	: < 1 ppm F
Сила удара	: TI R<%10





Трубы для чистой воды под давлением (TS EN ISO 1452)

Труба с Раструбом G-M

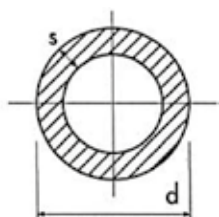
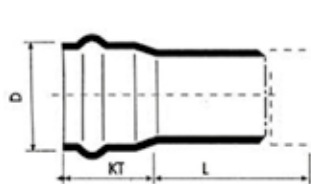


Н.Диаметр (D) мм	Длина муфты КТ (мм)	(S 16) (SDR 33) PN 6 s (мм)	(S 10) (SDR 21) PN 10 s (мм)	(S 6.3) (SDR 13.6) PN 16 s (мм)
------------------------	---------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------	--

Коэффициент обслуживания (расчетный) на основе C = 2,5 PN

Ø 50	86	1.6	2.4	3.7
Ø 63	90	2.0	3.0	4.7
Ø 75	94	2.3	3.6	5.6
Ø 90	97	2.8	4.3	6.7

Сырье : U ПВХ
Давление : 6-10-16 Атм
Цвет : Серый



Н.Диаметр (D) мм	Длина муфты КТ (мм)	(S 20) (SDR 41) PN 6 s (мм)	(S 12.5) (SDR 26) PN 10 s (мм)	(S 8) (SDR 17) PN 16 s (мм)
------------------------	---------------------------	--------------------------------------	---	--------------------------------------

Коэффициент обслуживания (расчетный) на основе C = 2,0 PN

Ø 110	104	2.7	4.2	6.6
Ø 125	108	3.1	4.8	7.4
Ø 140	112	3.5	5.4	8.3
Ø 160	119	4.0	6.2	9.5
Ø 200	129	4.9	7.7	11.9
Ø 225	136	5.5	8.6	13.4
Ø 250	143	6.2	9.6	14.8
Ø 280	152	6.9	10.7	16.6
Ø 315	160	7.7	12.1	18.7
Ø 355	169	8.7	13.6	21.1
Ø 400	178	9.8	15.3	23.7

Клейкие Раструбные Трубы Y-MU-PVC

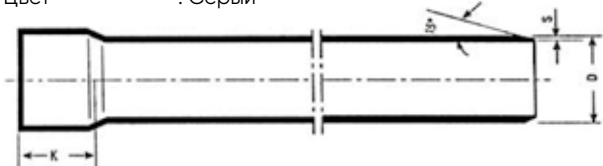


Н.Диаметр (D) мм	Длина муфты КТ (мм)	(S 16.7) (SDR 34.4) PN 6 s (мм)	(S 10) (SDR 21) PN 10 s (мм)	(S 6.3) (SDR 13.6) PN 16 ss (мм)
------------------------	---------------------------	--	---------------------------------------	---

Коэффициент обслуживания (расчетный) на основе C=2.5 for PN

Ø 32			1.6	
Ø 40			1.9	
Ø 50	31.0	1.6	2.4	3.7
Ø 63	37.5	2.0	3.0	4.7
Ø 75	43.5	2.3	3.6	5.6
Ø 90	51.0	2.8	4.3	6.7

Сырье : U PVC
Давление : 6-10-16 Атм
Цвет : Серый



Н.Диаметр (D) мм	Длина муфты КТ (мм)	(S 20) (SDR 41) PN 6 s (мм)	(S 12.5) (SDR 26) PN 10 s (мм)	(S 8) (SDR 17) PN 16 s (мм)
------------------------	---------------------------	--------------------------------------	---	--------------------------------------

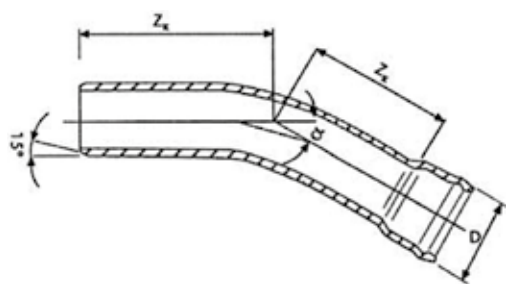
Коэффициент обслуживания (расчетный) на основе C=2.0 for PN

Ø 110	61.0	2.7	4.2	6.6
Ø 125	68.5	3.1	4.8	7.4
Ø 140	76.0	3.5	5.4	8.3
Ø 160	86.0	4.0	6.2	9.5
Ø 200	106.0	4.9	7.7	11.9
Ø 225	118.5	5.5	8.6	13.4
Ø 250	131.0	6.2	9.6	14.8
Ø 280	146.0	6.9	10.7	16.6
Ø 315	163.5	7.7	12.1	18.7
Ø 355	183.5	8.7	13.6	21.1
Ø 400	206.0	9.8	15.3	23.7

Трубы для чистой воды под давлением (TS EN ISO 1452)



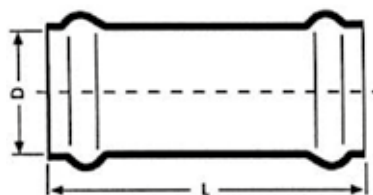
Изгибы Шарнирного Типа G-MK - G-MQ



Сырье : U PVC
Давление : 6-10-16 Atm
Цвет : Серый

PN 10 ATM PN 16 ATM		α=11°	α=22°	α=30°	α=45°	α=60°	α=90°
Н.Ди. (D) мм	Радиус дуги (мм)	Zk	Zk	Zk	Zk	Zk	Zk
50	200	45	65	80	110	150	240
63	221	46	68	84	117	153	246
75	263	55	81	100	139	182	293
90	315	66	97	120	166	218	351
110	385	81	119	147	203	266	429
125	438	92	135	167	231	303	488
140	490	103	151	187	259	339	546
160	560	118	173	214	296	387	624
200	700	147	216	268	370	484	780
225	788	166	243	301	416	545	878
250	875	184	270	334	462	605	975
280	980	206	302	375	518	678	1092
315	1103	232	340	421	583	763	1229
355	1243	262	384	475	656	859	1385
400	1400	300	420	520	700	925	1450

Двойное Кольцевое Соединение G-MMU



Сырье : U PVC
Давление : 6-10-16 Atm
Цвет : Серый

Н.Ди. (D) мм	L (мм)
50	200
63	220
75	240
90	260
110	280
125	290
140	300
160	310
200	370
225	400
250	430
280	470
315	500
355	530
400	560

Τρύπα ΠΕ 100



Труба ПЭ 100 (TS EN ISO 12201)



ПЭ100 – это третье поколение полиэтиленовых труб, которые выдерживают более высокое давление, чем предыдущие и обычные полиэтиленовые материалы. Сырье ПЭ100 третьего поколения становится экономичным и высокопроизводительным решением для сетей питьевой воды и природного газа.

Он имеет оптимальный баланс трех ключевых свойств; Требуемая минимальная прочность (MRS) – обеспечивает длительную прочность и сопротивление ползучести, сопротивление растрескиванию под напряжением (иногда называемое сопротивлением медленному росту трещин) и быстрое сопротивление распространению трещин.

Труба ПЭ100 проста в установке, легкая, гибкая, не подверженная коррозии, имеет срок службы до 100 лет. Он может быть соединен с помощью стыковой сварки или электромуфтом, чтобы создать свободное течение сети давления для газа воды.

Кроме того, наши трубы ПЭ100 были специально разработаны и изготовлены из высококачественного первичного сырья и добавок, которые соответствуют стандартам качества TS 12201 и системе менеджмента качества ISO 9001: 2015.

Области использования;

- Сети водоснабжения и питьевой воды на суше и на поверхности.
- Системы орошения.
- Канализационные и дренажные системы.
- Джотермальные установки и системы.
- Очистные сооружения.
- Системы пожаротушения.
- Системы сжатого воздуха и газа.
- Подводные линии электропередачи.
- Системы сброса и откачки сточных вод.

Преимущества труб ПЭ 100;

- Отличная коррозионная и химическая стойкость. Инертен к большинству кислот и щелочных растворов.
- Высокие характеристики потока.
- Легкий.
- Легко обрабатывать и транспортировать.
- Отличная гибкость в сочетании с силой.
- Хорошая стойкость к сопротивлению.
- Гладкие внутренние стенки минимизируют потери на трение.
- Безопасен для питьевого водоснабжения.
- Гигиенический.



Технические характеристики	Значение	Ед. изм	Метод тестирования
Цвет	Синий или черный (синяя полоса)	Физический контроль	
Плотность (23°C)	>0.94	г/см³	ISO 1183
Течение расплава 190°C -5kg	0.2 -0.7	г/10 мин.	ISO 1133
Разрыв при удлинении	≥ 350	%	EN ISO 6259 -1-3
Количество черного углерода	>2	%	ISO 6964
Распределение черного углерода	Степень	Max 3	TS ISO 1142

* Данные о количестве и распределении сажи относятся только к черным трубам.

СПРИНКЛЕРНЫЕ ОРОСИТЕЛЬНЫЕ ТРУБЫ



Спринклерные оросительные трубы (TS EN 12201)



Спринклерная оросительная система транспортирует воду из источника на поле по замкнутому контуру под определенным давлением, а затем разбрызгивает ее во время дождя. Вода подается на поле в виде дождя с помощью оросителей высокого давления и обеспечивается равномерное распределение. Наши оросительные трубы были специально разработаны и изготовлены с использованием первичных материалов и высококачественных добавок HDPE, а также соответствуют стандартам качества TS EN 12201 с применением системы менеджмента качества ISO 9001: 2015 при рабочем давлении PN5. 5 и 6 метров в длину.



Преимущество;

- Прочный, очень устойчивый к ударам.
- Высокая устойчивость к коррозии и химическая стойкость.
- Продолжительный и полезный срок службы.
- Устойчив к солнечному свету.
- Легкий, стыковочный и простой в обращении
- Предотвращает потерю воды, обеспечивая надежную систему уплотнения.
- Предотвратить эрозию.

Важные аспекты, которые следует учитывать при установке оросительных систем дождеванием;

- Магистральный трубопровод следует прокладывать с учетом преобладающего наклона.
- Боковые стороны дождевателя следует устанавливать вертикально с преобладающим наклоном и, по возможности, параллельно линиям контура.
- При высокой скорости ветра стороны должны быть перпендикулярны направлению ветра.
- Следует избегать установки очень длинных и боковых спринклерных линий. Более короткие стороны обычно обеспечивают меньшее качество обработки и равномерное распределение воды.
- Боковое движение на главной линии должно быть собрано, чтобы обеспечить минимум работы.
- Чтобы обеспечить минимальное поперечное смещение и изменение количества спринклеров, работающих вместе и гармонично, обслуживаемая площадь должна быть как можно более квадратной или прямоугольной.
- В случае, если одновременно должны работать более одного отвода, диаметры отводов предпочтительно должны быть равными или не более двух разных размеров.
- Размеры труб и компоновка системы должны быть такими, чтобы минимизировать годовые затраты.
- По возможности насосный агрегат следует располагать в центре орошаемой зоны, поскольку это позволяет выбрать подходящий и экономичный диаметр трубы.



Оросительные трубы (TS EN 12201)



Труба								
Диа.мм	5 метр				6 метр			
Line Color	PN5	PN6	PN8	PN10	PN5	PN6	PN8	PN10
50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
63	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
75	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
125	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
140	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
160	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Втулка (папа)
Диа.мм
50
63
75
90
110
125
140
160



Головка трубы (мама)
Диа.мм
50
63
75
90
110
125
140
160



Головка трубы (папа)
Диа.мм
50
63
75
90
110
125
140
160



Локоть
Диа.мм
50
63
75
90
110
125
140
160



Главный линейный клапан
Диа.мм
50
63
75
90
110



Подставка под дождеватель
Диа.мм
50
63
75
90
110



Дождеватель Gris AL-40



Дождеватель AL-25



Дождеватель AL-30



Дождеватель AL-20



Дождеватель AL-20N



Шаровой кран

Irrigation Pipes (TS EN 12201)



Прокладка
Диа.мм
50
63
75
90
110
125
140
160

Крестовина
Диа.мм
50 x 50
63 x 63
75 x 63
75 x 75
90 x 50
90 x 63
90 x 75
90 x 90
110 x 50
110 x 63
110 x 75
110 x 90
110 x 110
125 x 50
125 x 63
125 x 75
125 x 90
125 x 110
125 x 125
140 x 75
140 x 90
140 x 110
140 x 125
140 x 140
160 x 75
160 x 90
160 x 110
160 x 125
160 x 140
160 x 160

Тройник
Диа.мм
50 x 50
63 x 63
75 x 63
75 x 75
90 x 50
90 x 63
90 x 75
90 x 90
110 x 50
110 x 63
110 x 75
110 x 90
110 x 110
125 x 50
125 x 63
125 x 75
125 x 90
125 x 110
125 x 125
140 x 75
140 x 90
140 x 110
140 x 125
140 x 140
160 x 75
160 x 90
160 x 110
160 x 125
160 x 140
160 x 160



Редукция
Диа.мм
63 x 50
75 x 50
75 x 63
90 x 50
90 x 63
90 x 75
110 x 75
110 x 90
125 x 75
125 x 90
125 x 110
140 x 90
140 x 110
140 x 125
160 x 110
160 x 125
160 x 140



Удлинительная труба						
Длина см	50	60	80	100	150	200

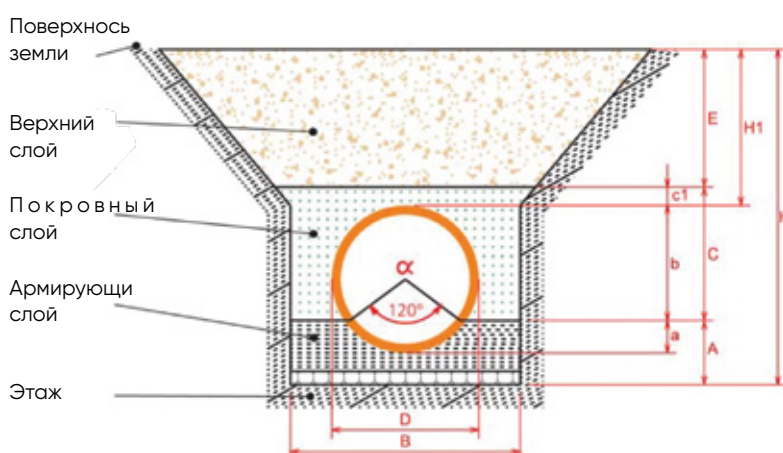
ГОФРИРОВАННЫЕ ТРУБЫ



Гофрированные трубы (TS EN 13476)



Гофрированные трубы уже много лет используются во всем мире; с аспектом круглый с высокой прочностью на сжатие с гофрированной внешней стороной. Стеновые гофрированные трубы двойные обычно используются для транспортировки сточных вод. Наиболее важные причины предпочтения гофрированных труб высокая прочность и недорогой внешний вид. Поверхность гофрированной трубы используется для повышения устойчивости трубы к внешнему давлению. По сравнению с другими пластиковыми трубами важными характеристиками этих труб являются их гибкость, устойчивость к химическим веществам, землетрясениям и истиранию. Наши двустенные гофрированные трубы были специально разработаны и изготовлены из высококачественного первичного сырья и добавок, которые соответствуют стандартам качества EN 13476 и системе менеджмента качества ISO 9001: 2015 . Двухстенные гофрированные трубы выпускаются длиной 6 метров, с самосоединением (рядный раструб и патрубков) или без муфты (втулка) и SN4 или SN8 диаметром до 1000 мм.



- A : Армирующий слой (цемент или. Макс. 100 мм. Гравий)
 B : Ширина траншеи (d + 400 мм)
 C : Слой покрытия
 øD : Диаметры трубы
 c1 : Верхний слой (мин. 300 мм) a: 0,25xD
 a : 0.25xD
 b : 0.75xD
 E : Верхний слой (мин. 500 мм)
 H1 : Глубина траншеи
 α : Угол качения



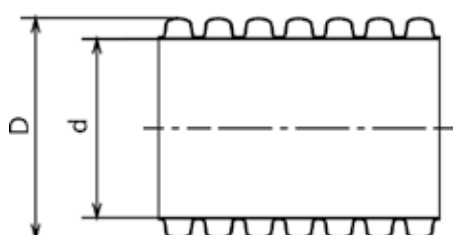
Коммунальные услуги;

- Канализация и дренаж.
- Телекоммуникационный и силовой кабельный канал.
- Задержка / удержание линий ливневой канализации.
- Здания.
- Сельское хозяйство / Улучшение и восстановление земель и почв
- Системы трубопроводов дождевой и снеговой воды.
- Системы промышленной канализации и отвода сточных вод.
- Системы транспортировки жидкостей без давления и силы тяжести
- Системы управления биологическими и химическими отходами

Преимущество

- Высокая химическая стойкость.
- Легкий вес -простота обращения и транспортировки.
- Высокая скорость потока.
- Длительный срок полезного использования.
- Герметичные соединения

- Экономический.
- Отличная гибкость.
- Ремонт и обслуживание.
- Экономия труда и времени.
- Гладкая внутренняя поверхность.
- Повышенное сопротивление нагрузке и перемещению земли.



Nominal Dia. DN (mm)	Диа.Int. Min.ID (мм)	Диа Ext .Max OD (мм)	Длина (М)*	Кольцевая жесткость	Тип муфты
100	96	111	6 - 12	SN 8	Spigot-Socket
150	146	169	6 - 12	SN 4-8	Spigot-Socket
200	196	229	6 - 12	SN 4-8	Spigot-Socket
300	297	336	6 - 12	SN 4-8	Spigot-Socket
400	396	451	6 - 12	SN 4-8	Spigot-Socket
500	495	562	6 - 12	SN 4-8	Spigot-Socket
600	589	692	6 - 12	SN 4-8	Spigot-Socket

* Стандартная длина труб с автосцеплением (в линию, раструб и патрубков) с оставляет 6 метров. Трубки без муфты (раструба) могут быть изготовлены по запросу.

Konya Organize San. Böl. Evrenköy Cd.
3 Nolu Sk. No:14-16 Selçuklu - KONYA

T : +90 332 239 11 12
T : +90 332 239 00 16

info@duzgunlerplastik.com
www.duzgunlerplastik.com

 **444 1 171**

